

BAT4-97458

AquaEC 3000

Beschreibung

Definition	2K-Grundierung auf Epoxidharz-Basis frei von toxischen Schwermetallen.
Produktinformation	AquaEC 3000 ist als kathodischer Elektrotauchlack auf leitenden Untergründen applizierbar. Die hervorragenden mechanischen Eigenschaften und der hohe Korrosionsschutz machen es zusammen mit dem guten Umgriff zu einem universell einsetzbaren Beschichtungssystem für Großserien eines Farbtons. Im Besonderen findet es Anwendung in der Automobil- und Lohnbeschichterindustrie.

Anwendungsbereich

Allgemeine Information	AquaEC 3000 ist eine zinnfreie, universell einsetzbare Korrosionsschutzgrundierung geeignet für die Automobil- und Automobilzulieferindustrie, sowie für Lohnbeschichter.
-------------------------------	--

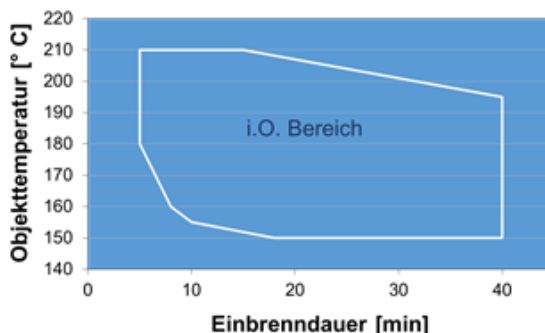
Materialdaten

		Dispersion B12902612	Pigmentpaste 8A36-97458
Artikelnummer		D14527503	2011390593025 / 2012390593022
Farbton		Milchig, weiß	Schwarz
Viskosität (23°C)	DIN EN ISO 2555	≤ 60 mPa.s	1500 – 3000 Pa.s
Dichte (23°C)	DIN EN ISO 2811-1+2	1,07 ± 0,03 g/cm ³	1,26 ± 0,05 g/cm ³
Festkörper	DIN EN ISO 3251	37 ± 1,5 % (1h@125°C)	45 ± 2 % (30min.@150°C)
MEQ-Wert (Säure)	DIN EN ISO 15880	35 ± 4 mmol/100 g FK	35 ± 3 mmol/100 g FK
Mischungsverhältnis		3,1 – 3,6	1
Flammpunkt	DIN EN ISO 3679	101 °C	≥ 80 °C
Lagerstabilität		9 Monate (+5 °C bis +30 °C)	9 Monate (+5 °C bis +35 °C)

Applikationsdaten

Abscheideäquivalent	45 ± 5 As/g
Dichte des Festkörpers	1,31 ± 0,05 g/cm ³
VOC (Dampfdruck >0,1 hPa; Anwendungsform)	1,59 ± 0,2% VOC-EU (Frischansatz ohne Korrektur)
HAPs (Anwendungsform)	≤ 0,06 lb/gal (Frischansatz ohne Korrektur)
Mindest Einbrennbedingungen	18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)

Einbrennfenster



HIGHLIGHTS

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Hohe Beschichtungseffizienz
- Niedrige Einbrenntemperatur
- Stabiles Verarbeitungsfenster
- Geringe Emissionen – HAPS konform
- Zinnfrei

Stand:
22. November 2023

BAT4-97458

AquaEC 3000



Marktsegmente

- Fahrzeugteile
- Land-
wirtschaftliche
Geräte
- Schaltanlagen
- Trans-
formatoren
- Schwerlast-
equipment
- Kompressoren
- Räder

Verarbeitung des Werkstoffes

Leitfähigkeit (20°C)	DIN 53779	1500 ± 400 µS/cm
pH-Wert (20°C)	DIN ISO 976	6,0 ± 0,5
Festkörper (30min.@180°C)	DIN EN ISO 3251	14 – 20 %
MEQ Wert (Säure)	DIN EN ISO 15880	32 – 41 mmol / 100 g Festkörper
Asche : Bindemittel		0,22 – 0,28 : 1
Beschichtungsdauer		180 s
Abscheidespannung		160 – 400 V
Badtemperatur		32 ± 2 °C

Filmeigenschaften

Filmschichtdicke	DIN EN ISO 2178	22 ± 2 µm / > 35µm
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	GT 0 – GT 1
Erichsen-Tiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
Bremsölbeständigkeit	TEVES ATE N 550	24 Std.
Chemikalienbeständigkeit	DIN EN ISO 2812-3	Kennwert 0 – 1

Prüfbleche: Gardobond 26S W OC; 22 ± 2 µm Schichtdicke;
Eingebrannt 18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)

Korrosionsbeständigkeit

Kondenswassertest	DIN EN ISO 6270-2	504 h	Keine Veränderung
Salzsprühnebelprüfung	DIN EN ISO 9227	504 h	d < 1,0 mm
		1000 h	d < 1,5 mm
Korrosionswechselfest	DIN EN ISO 11997-1 / Zyklus B	10 Zyklen	d < 2 mm
VW-Wechselfest	PV 1210	60 Runden	d < 1,5 mm

Prüfbleche: Gardobond 26S W OC; 22 ± 2 µm Schichtdicke;
Eingebrannt 18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)
(Auswertung entsprechend DIN EN ISO 4628)

Stand:
22. November 2023

